

Bericht über die Jahreshauptversammlung vom 30.08.2020

Unter freiem Himmel und mit gebührend großem Abstand zwischen den Mitgliedern fand am 30.08.2020 die verschobene Jahreshauptversammlung des TV Hermannstein statt. Manuel Hund begrüßte unter Erläuterung der besonderen Umstände der aktuellen Corona-Situation die Anwesenden.



Die rund 40 Teilnehmer hörten in den Berichten der Vorstände aus Organisation und Sport, was im vergangenen Sportjahr 2019 an Themen und Erfolgen zu verzeichnen war. So waren u.a. die drei Medaillen bei den hessischen Meisterschaften im Wettkampf-Geräteturnen der Mädchen das Highlight, gefolgt von vielen Siegen auf Gauebene. Im Einrad zeigten die gewonnenen Hessen- und Bezirkstitel das Niveau der Teams. Zudem gewann der Turnverein Hermannstein zum zehnten Mal in Folge den Pokal beim traditionellen Bergturnfest in Greifenstein. Unter dem Motto "Wir schaukeln das" konnten im vergangenen Jahr rund 1000 Gäste während der Faschingsveranstaltungen begeistert werden.



Bei den Mitgliederzahlen (insgesamt 983 zum Jahresstichtag) wurde es kurz statistisch, als der Vorstand von rund 43% der Mitglieder unter 18 Jahren und immerhin 18% über 60 Jahren berichtete.

Neuwahlen gab es bei vier der insgesamt acht Personen des im letzten Jahr neu aufgestellten Vorstandsteams, die ausnahmslos einstimmig folgendermaßen bestätigt wurden: Vorstand Organisation: Matthias Karen, -Sport: Andreas Reuschling, - Finanzen: Anne Klös und -Verwaltung: Peter Fink.

Die geplanten Ehrungen wurden situationsbedingt auf das kommende Jahr verschoben. Gegen Ende wurde Hans-Helmut Böttcher vom Turngau Lahn-Dill, vertreten durch Roland Samsel, mit der goldenen Ehrennadel für sein jahrzehntedauerndes Engagement ausgezeichnet.



Zum Abschluss bedankte sich der Vorstand noch einmal bei allen Übungsleitern, Betreuern und Helfern für ihr Engagement im vergangenen Jahr und blickte zuversichtlich in die Zukunft des Vereins.

Manuel Hund

Besuche uns auch unter www.tv-hermannstein.de